

РЕФЕРАТ

Гальванические покрытия в машиностроении. Разработка технологического процесса нанесения защитно-декоративного цинкового покрытия на стальные детали.

Ющенко О.О. - Киев: КПИ им. Игоря Сикорского, ХТФ, ХЭ-31

Дипломный проект, 2017 год, количество страниц – 100, таблиц – 25, рисунков – 5, источников – 17.

В проекте разработан технологический процесс нанесения цинкового покрытия толщиной 18мкм на стальные детали. Цинкование проводят в хлор-аммонийном электролите при температуре 18-30 °С, анодная плотность тока 2А/дм².

В проекте проведены конструктивные и технологические расчеты, выбрано соответствующее оборудование, разработана схема автоматического регулирования процесса цинкования. Выполнены расчеты энергохозяйства, заработной платы и технико-экономических показателей. В проекте использована схема очистки сточных вод реагентным методом, проанализированы вредные и опасные производственные факторы и предложены меры по технике безопасности и охране труда.

Ключевые слова: гальванические покрытия, цинкование, хлор-аммонийный электролит, стационарная ванна, плотность тока, очистки сточных вод

| | | | | | | | | |
|----------------|-------------|-----------------|--------------|-------------|---|---|-------------|---------------|
| | | | | | <i>ДП ХЕ3216.1450.000 ПЗ</i> | | | |
| <i>Из</i> | <i>Лист</i> | <i>№ докум.</i> | <i>Подп.</i> | <i>Дата</i> | <i>Розробка технології нанесення цинкового покриття на сталеві деталі</i> | <i>Лит.</i> | <i>Лист</i> | <i>Листов</i> |
| <i>Розроб.</i> | Ющенко | | | | | | | |
| <i>Перев.</i> | Погребова. | | | | | | | |
| <i>Н.</i> | | | | | | | | |
| <i>Утв.</i> | Линючева | | | | | | | |
| | | | | | | <i>КПІ ім.Ігоря Сікорського КТЕВ, гр. ХЕ-31</i> | | |